

TECHNISCHES MERKBLATT

115j

P-1131

DBS 918 340

 Artikel: 11993
 Version: 15

POLYFLEX® PES-135 verlaufend Tribo/Corona Seidenmatt 35

Beschreibung: Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt seidenmatten Oberflächen mit gutem Verlauf und ausgezeichneter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Öfen.

Anwendung: Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore und Zargen u.v.a.m.

Farbtöne: Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen

Oberfläche: Glatt verlaufend

Glanz: Visuell seidenmatt
25 – 39 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften:

Kornverteilung (HELOS H1708)	< 29 µm: 40 – 50 %
	< 122 µm: 96 – 100 %
Dichte	1.4 – 1.8 g/cm ³ Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch: g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke:

Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton
Maximum	120 µm

Applikation: Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

Verpackung:

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrennempfehlung: 15 min. bei 180°C Objekttemperatur

Objekttemperatur	min. Haltezeit in Minuten	max. Haltezeit in Minuten
200°C	10 min	15 min
190°C	12 min	20 min
180°C	15 min	25 min

Untergründe: Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften: 1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert
Schichtdicke: 70 – 90 µm

Gitterschnitt (DIN ISO 2409)	1) GT 0
Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm

	Schlagtieftung (ASTM D 2794)	1) front ≥ 5 Nm (~44 Inchpound) 1) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 Inchpound)
	Erichsentiefung (DIN ISO 1520)	1) ≥ 5 mm
	Buchholzhärte (DIN ISO 2815)	≥ 90
Beständigkeiten:	geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert	
	Schwitzwassertest (DIN ISO 6270)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
	Salzsprühtest (DIN ISO 9227)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Materialzulassungen:	-	
	GSB	115j
	Qualicoat	P-1131
	DB	Produktqualifikation der Deutschen Bahn entsprechend DBS 918 340
Ausbesserungen:	Für Ausbesserungen (Gehängeretaschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.	
Nachbehandlung beschichteter Teile:	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.	
Lagerung:	Lagerbedingungen:	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	Lagerbeständigkeit:	24 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
Sicherheitsratschläge:	Untere Explosionsgrenze	siehe Sicherheitsdatenblatt
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.	
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.	
Freigabedatum:	2/20/24	